

**CAPITOLATO D'APPALTO E SCHEDE TECNICHE PER LA FORNITURA DI  
MATERIALE IDRAULICO IN OTTONE - CIG: ZF22CCE3AD**

Consac gestioni idriche s.p.a. – appresso indicata come “Società”- ha necessità di individuare il contraente a cui affidare la fornitura dei materiali descritti nella tabella sottostante

**MATERIALE IDRAULICO IN OTTONE**

<b>N.</b>	<b>Descrizione materiale</b>	<b>DN</b>	<b>QUANTITA' N.</b>
1	<b>TRONCHETTO O BARILOTTO</b> , filettato, realizzato in ottone CW617 N conforme alla norma UNI EN 12165. Pressione di esercizio maggiore o uguale PN 16, filettatura secondo ISO 228/1.	1/2*60	<b>300</b>
		1/2*100	<b>250</b>
		1/2*150	<b>180</b>
		3/4*60	<b>170</b>
		3/4*100	<b>180</b>
		3/4*150	<b>110</b>
		1"*60	<b>150</b>
		1"*100	<b>200</b>
2	<b>DOPPIA VITE</b> realizzata in ottone CW617 N conforme alla norma UNI EN 12165 se ottenuti per stampaggio a caldo, oppure ottone CW614N conforme alla norma UNI EN 12164 o alla EN 12168 se ottenuti da barre trafilate. Pressione di esercizio maggiore o uguale PN 16, filettatura secondo ISO 228/1.	1/2	<b>690</b>
		3/4	<b>360</b>
		1"	<b>200</b>
3	<b>DOPPIA VITE RIDOTTA</b> realizzata in ottone CW617 N conforme alla norma UNI EN 12165 se ottenuti per stampaggio a caldo, oppure ottone CW614N conforme alla norma UNI EN 12164 o alla EN 12168 se ottenuti da barre trafilate. Pressione di esercizio maggiore o uguale PN 16, filettatura secondo ISO 228/1.	3/4*1/2	<b>340</b>
		1"*1/2	<b>70</b>
		1"*3/4	<b>200</b>
4	<b>GOMITO F/F (curva a 90° F/F)</b> realizzato in ottone CW617 N conforme alla norma UNI EN 12165. Pressione di esercizio maggiore o uguale PN 16, filettatura secondo ISO 228/1.	1/2	<b>400</b>
		3/4	<b>290</b>
		1"	<b>270</b>
		1"1/4	<b>60</b>
5	<b>GOMITO M/F (curva a 90° M/F)</b> realizzato in ottone CW617 N conforme alla norma UNI EN 12165. Pressione di esercizio maggiore o uguale PN 16, filettatura secondo ISO 228/1.	1/2	<b>390</b>
		3/4	<b>290</b>
		1"	<b>180</b>
		1"1/4	<b>40</b>
		1"1/2	<b>30</b>
6	<b>MANICOTTO</b> realizzato in ottone CW617 N conforme alla norma UNI EN 12165 se ottenuti per stampaggio a caldo, oppure ottone CW614N conforme alla norma UNI EN 12164 o alla EN 12168 se ottenuti da barre trafilate. Pressione di esercizio maggiore o uguale PN 16, filettatura secondo ISO 228/1.	1/2	<b>430</b>
		3/4	<b>200</b>
		1"	<b>210</b>
		1"1/4	<b>40</b>
		1"1/2	<b>20</b>
7	<b>PROLUNGA M/F</b> realizzato in ottone CW617 N conforme alla norma UNI EN 12165 se ottenuti per stampaggio a caldo, oppure ottone CW614N conforme alla norma UNI EN 12164 o alla EN 12168 se ottenuti da barre trafilate. Pressione di esercizio maggiore o uguale PN 16, filettatura secondo ISO 228/1.	1/2*10	<b>220</b>
		1/2*20	<b>270</b>
		1/2*25	<b>30</b>

8	<b>RACCORDO TRE PEZZI</b> a bocchettone realizzato in ottone CW617 N conforme alla norma UNI EN 12165 se ottenuti per stampaggio a caldo, oppure ottone CW614N conforme alla norma UNI EN 12164 o alla EN 12168 se ottenuti da barre trafilate. Pressione di esercizio maggiore o uguale PN 16, filettatura secondo ISO 228/1.	1/2	220
		3/4	130
		1"	130
		1"1/4	60
		1"1/2	30
		2"	30
9	<b>RACCORDO A COMPRESSIONE CURVO FEMMINA</b> per tubo in PE, corpo e dado in ottone CW617 N conforme alla norma UNI EN 12165. Anello premi OR in ottone oppure in resina acetaleica. Anello stringitubo in resina acetaleica. O-ring in gomma NBR conforme norme UNI EN 681-1. Pressione di esercizio maggiore o uguale PN 16. Attacco filettato femmina a norma EN ISO 228/1. Omologato secondo norme UNI EN 1254-3 e UNI EN 12201-5.	20*1/2	250
		25*3/4	310
		32*1"	130
		40*1"/14	10
		50*1"1/2	10
		63*2"	10
10	<b>RACCORDO A COMPRESSIONE CURVO MASCHIO</b> per tubo in PE, corpo e dado in ottone CW617 N conforme alla norma UNI EN 12165. Anello premi OR in ottone oppure in resina acetaleica. Anello stringitubo in resina acetaleica. O-ring in gomma NBR conforme norme UNI EN 681-1. Pressione di esercizio maggiore o uguale PN 16. Attacco filettato maschio a norma EN ISO 228/1. Omologato secondo norme UNI EN 1254-3 e UNI EN 12201-5.	20*1/2	130
		25*3/4	110
		32*1"	100
		40*1"/14	10
		50*1"1/2	10
		63*2"	10
11	<b>RACCORDO A COMPRESSIONE DIRITTO FEMMINA</b> per tubo in PE, corpo e dado in ottone CW617 N conforme alla norma UNI EN 12165. Anello premi OR in ottone oppure in resina acetaleica. Anello stringitubo in resina acetaleica. O-ring in gomma NBR conforme norme UNI EN 681-1. Pressione di esercizio maggiore o uguale PN 16. Attacco filettato femmina a norma EN ISO 228/1. Omologato secondo norme UNI EN 1254-3 e UNI EN 12201-5.	20*1/2	370
		25*3/4	480
		32*1"	230
		40*1"/14	90
		50*1"1/2	50
		63*2"	50
12	<b>RACCORDO A COMPRESSIONE DIRITTO MASCHIO</b> per tubo in PE, corpo e dado in ottone CW617 N conforme alla norma UNI EN 12165. Anello premi OR in ottone oppure in resina acetaleica. Anello stringitubo in resina acetaleica. O-ring in gomma NBR conforme norme UNI EN 681-1. Pressione di esercizio maggiore o uguale PN 16. Attacco filettato maschio a norma EN ISO 228/1. Omologato secondo norme UNI EN 1254-3 e UNI EN 12201-5.	20*1/2	500
		25*3/4	510
		32*1"	290
		40*1"/14	120
		50*1"1/2	50
		63*2"	50
13	<b>RIDUZIONE M/F</b> realizzat4 in ottone CW617 N conforme alla norma UNI EN 12165 se ottenuti per stampaggio a caldo, oppure ottone CW614N conforme alla norma UNI EN 12164 o alla EN 12168 se ottenuti da barre trafilate. Pressione di esercizio maggiore o uguale PN 16, filettatura secondo ISO 228/1.	3/4*1/2	650
		1/2*1/4	20
		1"*3/4	300
		1"*1/2	380
14	<b>TEE F/F/F</b> realizzato in ottone CW617 N conforme alla norma UNI EN 12165. Pressione di esercizio maggiore o uguale PN 16, filettatura secondo ISO 228/1.	1/2	200
		3/4	250
		1"	240
		1"1/4	30

		1"1/2	20
15	<b>Giunto rapido femmina</b> (giunto fix) filettato per tubo in ferro, realizzato in ottone CW617 N giallo o nichelato conforme alla norma UNI EN 12165. Sistema di serraggio costituito da ghiera, anello di serraggio, anello anti sfilamento e guarnizione larga o conica (non o-ring). Pressione di esercizio maggiore o uguale a PN16, filettatura secondo ISO 228/1.	1/2" x 1/2"	220
		3/4" x 3/4"	180
		1" x 1"	160
		1"1/4 x 1"1/4	130
		1"1/2 x 1"1/2	100
		2" x 2"	70
16	<b>Giunto rapido maschio</b> (giunto fix) filettato per tubo in ferro, realizzato in ottone CW617 N giallo o nichelato conforme alla norma UNI EN 12165. Sistema di serraggio costituito da ghiera, anello di serraggio, anello anti sfilamento e guarnizione larga o conica (non o-ring). Pressione di esercizio maggiore o uguale a PN16, filettatura secondo ISO 228/1.	1/2" x 1/2"	200
		3/4" x 3/4"	150
		1" x 1"	150
		1"1/4 x 1"1/4	400
		1"1/2 x 1"1/2	65
		2" x 2"	65
		3/8" x 3/8"	15

Unitamente ai materiali elencati dovrà essere fornita la seguente documentazione:

- Schede tecniche dei materiali forniti;
- Attestazione del rispetto delle disposizioni di cui al D.M. 174/2004.
- Certificazione dei prodotti e/o di collaudo ai sensi delle norme UNI di riferimento

## 2. Aggiudicazione

L'aggiudicazione ha luogo a favore del concorrente che abbia offerto il miglior prezzo al ribasso sull'importo a base d'asta pari ad € 30.000,00 oltre I.V.A. (Art. 95, c.4 l. b) D. Lgs 50/2016 ss.mm.ii.).

## 3. Ordinazione

Il prezzo della fornitura è quello risultante dall'aggiudicazione e rimarrà bloccato anche in presenza di aumenti dei prezzi di listino che dovessero intervenire nel periodo intercorrente tra l'ordinazione e la consegna.

## 4. Consegna

I materiali oggetto della fornitura dovranno essere consegnati presso due diverse sedi operative in ognuna delle quali dovranno essere previste almeno due consegne con quantità e tempistiche da concordare di volta in volta.

La prima consegna dei materiali, in ciascuna sede operativa, oggetto dell'appalto dovrà avvenire entro 20 gg solari decorrenti dal ricevimento dell'ordinazione anche via PEC. Le successive due consegne dovranno avvenire entro 10 dalla richiesta della stazione appaltante.

Le sedi presso le quali occorre effettuare le consegne sono:

- Consac gestioni idriche spa Struttura Operativa di Via Grimmita 84040 - Fraz. Vallo Scalo Comune di Castelnuovo Cilento (SA).
- Consac gestioni idriche spa – Struttura Operativa di Sant'Antuono di Polla (SA), SS19 Km 59+600 84035 Polla (SA).

## 5. Pagamenti

Il pagamento della fornitura avrà luogo entro 60 gg dalla consegna e collaudo dei materiali acquistati. Il pagamento resterà sospeso nel caso in cui il DURC non risulterà regolare e/o non sarà possibile effettuare il collaudo per mancanza dei certificati di cui al punto 7 del presente capitolato.

## 6. Penale sui ritardi

Nel caso in cui l'appaltatore non provveda alla fornitura prevista nei tempi stabiliti dal precedente art. 4, la società si riserva di applicare una penale secondo il seguente schema:

per i primi 20 giorni	€ 15,00/giorno
-----------------------	----------------

dal 21° giorno in poi	€. 20,00/giorno
-----------------------	-----------------

La penale sarà applicata anche in caso di consegna parziale.

L'eventuale penale, che sarà trattenuta dal pagamento, non esclude ulteriori azioni di risarcimento per danni causati dalla mancata ricezione del materiale.

Qualora il ritardo nella consegna superi i 40 gg naturali e consecutivi la Società avrà comunque facoltà di liberarsi da ogni obbligo d'acquisto.

## **7. Certificazioni**

Unitamente ai materiali elencati al precedente punto 1, dovrà essere fornita la seguente documentazione:

- Schede tecniche dei materiali forniti;
- Attestazione del rispetto delle disposizioni di cui al D.M. 174/2004;
- Certificazione dei prodotti e/o di collaudo ai sensi delle norme UNI di riferimento

## **8. Collaudo**

La merce dovrà corrispondere alle specifiche tecniche indicate nella scheda tecnica.

L'accettazione della stessa è subordinata al collaudo da parte dei tecnici della società appaltante, che consisterà nella verifica della rispondenza delle caratteristiche e la completezza della fornitura rispetto a quanto ordinato. Per effettuare il collaudo sarà necessario che l'aggiudicataria presenti la certificazione richiamata al precedente articolo 7.

In caso di incongruenza delle caratteristiche richieste nella scheda tecnica e/o difetti di costruzione, in fase di verifica, tra quanto ordinato e quanto consegnato, l'aggiudicatario dovrà provvedere, a propria cura e spese, pena la rescissione contrattuale, alla sostituzione di tutto o parte del materiale, eventualmente risultato difforme, entro e non oltre 15 giorni dalla ricezione di apposita comunicazione da parte della stazione appaltante, pena la rescissione contrattuale.

## **9. Durata del contratto**

Il contratto si esaurisce con la fornitura di tutto il materiale elencato nel presente capitolato di gara.

## **10. Oneri a carico dell'aggiudicatario**

Il prezzo risultante dall'aggiudicazione comprende la fornitura, il trasporto franco destino e il relativo scarico della merce dall'automezzo addetto al trasporto fino all'interno dei locali destinati a ricevere la merce situato al piano terra.

## **11. Foro - competente**

Per eventuali controversie è competente il Foro di Vallo Della Lucania.