

**CAPITOLATO D'APPALTO E SCHEDE TECNICHE PER LA
FORNITURA DI MATERIALE IDRAULICO IN ACCIAIO ZINCATO –
CIG: Z392CDC06C**

1. Descrizione dei materiali oggetto della fornitura e specifiche tecniche

Consac gestioni idriche s.p.a. – appreso indicata come “Società”- ha necessità di individuare il contraente a cui affidare la fornitura dei materiali descritti nella tabella sottostante:

MATERIALE IDRAULICO IN GHISA MALLEABILE ZINCATA A CUORE BIANCO

N.	Descrizione materiale	DN	Quantità n.
1	BARILOTTO O TRONCHETTO in ghisa malleabile zincata a norma UNI EN 10242: ghisa conforme alla norma EN 1562 tipo EN GIM <i>a cuore bianco</i> , zincatura per immersione a caldo di spessore non inferiore a 70 micron: filettatura secondo la norma ISO 7-1 (coniche quelle esterne, cilindriche quelle interne), Pressione massima di esercizio 25 bar (2,5 MPa) per temperature fino a 120°, pressione di prova 100 bar fino a 4" - 64 bar fino a 6".	1/2*100	50
		1/2*150	50
		3/4*100	100
		3/4*150	100
		1"*100	50
		1"*150	50
		1"1/4*150	20
	1"1/4*200	20	
2	BOCCHETTONE F/F in ghisa malleabile zincata a norma UNI EN 10242: ghisa conforme alla norma EN 1562 tipo EN GIM <i>a cuore bianco</i> , zincatura per immersione a caldo di spessore non inferiore a 70 micron: filettatura secondo la norma ISO 7-1 (coniche quelle esterne, cilindriche quelle interne), Pressione massima di esercizio 25 bar (2,5 MPa) per temperature fino a 120°, pressione di prova 100 bar fino a 4" - 64 bar fino a 6".	1/2	50
		3/4	50
		1"	50
		1"1/4	50
		1"1/2	50
		2"	70
		3"	10
3	BOCCHETTONE M/F in ghisa malleabile zincata a norma UNI EN 10242: ghisa conforme alla norma EN 1562 tipo EN GIM <i>a cuore bianco</i> , zincatura per immersione a caldo di spessore non inferiore a 70 micron: filettatura secondo la norma ISO 7-1 (coniche quelle esterne, cilindriche quelle interne), Pressione massima di esercizio 25 bar (2,5 MPa) per temperature fino a 120°, pressione di prova 100 bar fino a 4" - 64 bar fino a 6".	1/2	100
		3/4	100
		1"	100
		1"1/4	100
		1"1/2	100
		2"	100
5	DOPPIA VITE in ghisa malleabile zincata a norma UNI EN 10242: ghisa conforme alla norma EN 1562 tipo EN GIM <i>a cuore bianco</i> , zincatura per immersione a caldo di spessore non inferiore a 70 micron: filettatura secondo la norma ISO 7-1 (coniche quelle esterne, cilindriche quelle interne), Pressione massima di esercizio 25 bar (2,5 MPa) per temperature fino a 120°, pressione di prova 100 bar fino a 4" - 64 bar fino a 6".	3/8	50
		1/2	500
		3/4	500
		1"	1.000
		1"1/4	200
		1"1/2	200
		2"	500
		2"1/2	30
3"	10		
6	DOPPIA VITE RIDOTTA in ghisa malleabile zincata a norma UNI EN 10242: ghisa conforme alla norma EN 1562 tipo EN GIM <i>a cuore bianco</i> , zincatura per immersione a caldo di spessore non inferiore a 70 micron: filettatura secondo la norma ISO 7-1 (coniche quelle esterne, cilindriche quelle interne), Pressione massima di esercizio 25 bar (2,5 MPa) per temperature fino a 120°, pressione di prova 100 bar fino a 4" - 64 bar fino a 6".	3/4*1/2	350
		1"*1/2	100
		1"*3/4	150
		1"1/4*1"	50
		1"1/4*3/4	50
		1"1/2*1"1/4	50

		2"1/2*2"	20
		3"*2"	10
		4"*3"	10
7	GOMITO F/F in ghisa malleabile zincata a norma UNI EN 10242: ghisa conforme alla norma EN 1562 tipo EN GIM <i>a cuore bianco</i> , zincatura per immersione a caldo di spessore non inferiore a 70 micron: filettatura secondo la norma ISO 7-1 (coniche quelle esterne, cilindriche quelle interne), Pressione massima di esercizio 25 bar (2,5 MPa) per temperature fino a 120°, pressione di prova 100 bar fino a 4" - 64 bar fino a 6".	3/8	10
		1/2	120
		3/4	100
		1"	100
		1"1/4	60
		1"1/2	30
		2"	50
8	GOMITO M/F in ghisa malleabile zincata a norma UNI EN 10242: ghisa conforme alla norma EN 1562 tipo EN GIM <i>a cuore bianco</i> , zincatura per immersione a caldo di spessore non inferiore a 70 micron: filettatura secondo la norma ISO 7-1 (coniche quelle esterne, cilindriche quelle interne), Pressione massima di esercizio 25 bar (2,5 MPa) per temperature fino a 120°, pressione di prova 100 bar fino a 4" - 64 bar fino a 6".	3/8	20
		1/2	250
		3/4	150
		1"	200
		1"1/4	60
		1"1/2	30
		2"	60
9	MANICOTTO in ghisa malleabile zincata a norma UNI EN 10242: ghisa conforme alla norma EN 1562 tipo EN GIM <i>a cuore bianco</i> , zincatura per immersione a caldo di spessore non inferiore a 70 micron: filettatura secondo la norma ISO 7-1 (coniche quelle esterne, cilindriche quelle interne), Pressione massima di esercizio 25 bar (2,5 MPa) per temperature fino a 120°, pressione di prova 100 bar fino a 4" - 64 bar fino a 6".	3/8	20
		1/2	50
		3/4	50
		1"	50
		1"1/4	50
		1"1/2	50
		2"	100
10	RIDUZIONE in ghisa malleabile zincata a norma UNI EN 10242: ghisa conforme alla norma EN 1562 tipo EN GIM <i>a cuore bianco</i> , zincatura per immersione a caldo di spessore non inferiore a 70 micron: filettatura secondo la norma ISO 7-1 (coniche quelle esterne, cilindriche quelle interne), Pressione massima di esercizio 25 bar (2,5 MPa) per temperature fino a 120°, pressione di prova 100 bar fino a 4" - 64 bar fino a 6".	1"1/2*3/4	100
		1"*1/2	100
		1"*3/4	100
		1"1/2*1"	100
		1"1/2*1"1/4	70
		1"1/2*1/2	200
		1"1/2*3/4	200
		1"1/4*1"	200
		1"1/4*1/2	50
		1"1/4*3/4	200
		1/2*3/8	30
		2"1/2*2"	40
		2"*1"	200
		2"*1"1/2	70
		2"*1"1/4	60
		2"*3/4	10
2"1/2*1"1/4	40		
3"*2"1/2	10		
3/4*1/2	400		
11	TAPPO FORATO MASCHIO in ghisa malleabile zincata a norma UNI EN 10242: ghisa conforme alla norma EN 1562 tipo EN GIM <i>a cuore bianco</i> , zincatura per immersione a caldo di spessore non inferiore a 70 micron: filettatura secondo la norma ISO 7-1	1/2	300
		3/4	800
		1"	100

	(coniche quelle esterne, cilindriche quelle interne), Pressione massima di esercizio 25 bar (2,5 MPa) per temperature fino a 120°, pressione di prova 100 bar fino a 4" - 64 bar fino a 6". Si precisa che la foratura della testa quadrata è una lavorazione che normalmente viene eseguita a parte.	1"1/4	50
		1"1/2	50
		2"	50
12	TEE F/F/F in ghisa malleabile zincata a norma UNI EN 10242: ghisa conforme alla norma EN 1562 tipo EN GIM <i>a cuore bianco</i> , zincatura per immersione a caldo di spessore non inferiore a 70 micron: filettatura secondo la norma ISO 7-1 (coniche quelle esterne, cilindriche quelle interne), Pressione massima di esercizio 25 bar (2,5 MPa) per temperature fino a 120°, pressione di prova 100 bar fino a 4" - 64 bar fino a 6".	1/2	500
		3/4	500
		1"	100
		1"1/4	50
		1"1/2	40
		2"	30

2. Aggiudicazione

L'aggiudicazione ha luogo a favore del concorrente che abbia offerto il miglior prezzo al ribasso sull'importo a base d'asta pari ad € 13.000,00 oltre I.V.A. (Art. 95, c.4 l. b) D. Lgs 50/2016 ss.mm.ii.).

3. Ordinazione

Il prezzo della fornitura è quello risultante dall'aggiudicazione e rimarrà bloccato anche in presenza di aumenti dei prezzi di listino che dovessero intervenire nel periodo intercorrente tra l'ordinazione e la consegna.

4. Consegna

I materiali oggetto della fornitura dovranno essere consegnati presso due diverse sedi operative in ognuna delle quali dovranno essere previste almeno due consegne con quantità e tempistiche da concordare di volta in volta. La prima consegna dei materiali, in ciascuna sede operativa, oggetto dell'appalto dovrà avvenire entro 20 gg solari decorrenti dal ricevimento dell'ordinazione anche via PEC. Le successive due consegne dovranno avvenire entro 10 giorni dalla richiesta della stazione appaltante.

Le sedi presso le quali occorre effettuare le consegne sono:

- Consac gestioni idriche spa Struttura Operativa di Via Grimmita 84040 - Fraz. Vallo Scalo Comune di Castelnuovo Cilento (SA).
- Consac gestioni idriche spa – Struttura Operativa di Sant'Antuono di Polla (SA), SS19 Km 59+600 84035 Polla (SA).

5. Pagamenti

Il pagamento della fornitura avrà luogo entro 60 gg dalla consegna e collaudo dei materiali acquistati. Il pagamento resterà sospeso nel caso in cui il DURC non risulterà regolare e/o non sarà possibile effettuare il collaudo per mancanza dei certificati di cui al punto 7 del presente capitolato.

6. Penale sui ritardi

Nel caso in cui l'appaltatore non provveda alla fornitura prevista nei tempi stabiliti dal precedente art. 4, la società si riserva di applicare una penale secondo il seguente schema:

per i primi 20 giorni	€. 15,00/giorni
dal 21° giorno in poi	€. 20,00/giorni

La penale sarà applicata anche in caso di consegna parziale.

L'eventuale penale, che sarà trattenuta dal pagamento, non esclude ulteriori azioni di risarcimento per danni causati dalla mancata ricezione del materiale.

Qualora il ritardo nella consegna superi i 40 gg naturali e consecutivi la Società avrà comunque facoltà di liberarsi da ogni obbligo d'acquisto.

7. Certificazioni

Unitamente ai materiali elencati al precedente art. 1, dovrà essere fornita la seguente documentazione:

- Schede tecniche dei materiali forniti;
- Attestazione del rispetto delle disposizioni di cui al D.M. 174/2004.
- Certificazione dei prodotti e/o di collaudo ai sensi delle norme UNI di riferimento

8. Collaudo

La merce dovrà corrispondere alle specifiche tecniche indicate nella scheda tecnica.

L'accettazione della stessa è subordinata al collaudo da parte dei tecnici della società appaltante, che consisterà nella verifica della rispondenza delle caratteristiche e la completezza della fornitura rispetto a quanto ordinato. Per effettuare il collaudo sarà necessario che l'aggiudicatario presenti la certificazione richiamata al precedente articolo 7.

In caso di incongruenza tra quanto ordinato e quanto consegnato, l'aggiudicatario dovrà provvedere, a propria cura e spese, alla sostituzione dei materiali risultati difformi entro e non oltre 15 giorni dalla ricezione di apposita comunicazione, pena la rescissione contrattuale.

9. Durata del contratto

Il contratto si esaurisce con la fornitura di tutto il materiale elencato nel presente capitolato di gara.

10. Oneri a carico dell'aggiudicatario

Il prezzo risultante dall'aggiudicazione comprende la fornitura, il trasporto franco destino e il relativo scarico della merce dall'automezzo addetto al trasporto fino all'interno dei locali destinati a ricevere la merce situato al piano terra.

11. Foro - competente

Per eventuali controversie è competente il Foro di Vallo Della Lucania.