

ALLEGATO E – Tabella tubazioni in polietilene PE 100-RC

OGGETTO: FORNITURA, TRASPORTO E SCARICO DI TUBAZIONI IN POLIETILENE PE 100-RC, SIA IN BARRE CHE IN ROTOLI. Importo a corpo a base d'asta € 127.450,00, oltre IVA, di cui € 127.150,00 per fornitura, trasporto e scarico a corpo delle tubazioni soggetti a ribasso ed € 300.00 per costi di sicurezza non soggetti a ribasso.

CIG: 9172446DE1

TUBI ACQUEDOTTO in PE 100-RC (10 MPa) PN 25 SDR 7,4		
Caratteristiche tecniche del tubo in rotoli	Diametro (DN)	Quantità (mt)
<p>TUBI ACQUEDOTTO in PE 100-RC Fornitura, trasporto e scarico di Tubi in polietilene alta densità PE100-RC a parete liscia solida, interamente a norma UNI EN 12201-2 per reti di trasporto acqua in pressione, prodotta con resina ad elevatissima resistenza alla crescita lenta della frattura, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine.</p> <p>I tubi devono essere:</p> <ul style="list-style-type: none"> • di colore nero, con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna; • prodotti da azienda dotata di sistemi di gestione della QUALITA' secondo UNI EN ISO 9001, dell'AMBIENTE secondo UNI EN ISO 14001 e della SICUREZZA secondo UNI ISO 45001, tutti certificati e validati da Organismo terzo accreditato; • dotati di marchio di conformità di prodotto alla norma UNI EN 12201-2 rilasciato da Organismo di certificazione di parte terza accreditato secondo UNI CEI EN ISO/IEC 17065 • prodotti con resina omogenea ad elevatissima resistenza alla crescita lenta della frattura, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine; • SDR 7,4, classe di pressione PN 25; • in tutto rispondente alle norme UNI EN 12201, ISO 4427, UNI EN ISO 15494 e alla Specifica Tecnica DIN PAS 1075, tutte incluse nella "specifico tecnica IIP MOD. 1.1/14 - Rev. 1" sulla quale sia stato rilasciato il marchio di qualità di prodotto Piip/C. I campioni di tubazione devono aver superato positivamente tutti i test previsti dai suddetti standard di riferimento, incluso il PLT (Point Loading Test) per resistenza alla crescita lenta della frattura > 8760 h; • soddisfare le prove organolettiche (soglia di odore e sapore) secondo UNI EN 1622:2006; • rispondenti alle prescrizioni igienico sanitarie del Ministero della Sanità relative ai manufatti per liquidi alimentari (D.M. n. 174 del 6 Aprile 2004); <p>La marcatura dovrà riportare il marchio di qualità di prodotto, oltre al codice della materia prima utilizzata e a tutti gli altri elementi previsti dalla norma di riferimento.</p> <p>I tubi saranno forniti in rotoli da 100 m per i diametri da 20 mm a 75 mm ed in rotoli da 50 m per i diametri da 90 mm a 110 mm, e collaudati in conformità alle norme vigenti e sottoposti a prove come specificato nel progetto di norma UNIPLAST E13.08.973.0</p> <p>I prodotti sono assoggettati a contributo Polieco come da D.L. 22/97 e D.M. Ministero Ambiente ed Industria 15/05/98</p>	20 mm	6.000,00
	25 mm	10.000,00
	32 mm	12.500,00
	40 mm	4.500,00
	50 mm	4.500,00
	63 mm	4.500,00
	75 mm	4.000,00
	90 mm	1.000,00
	110 mm	350,00

TUBI ACQUEDOTTO in PE 100-RC (10 MPa) PN 25 SDR 7,4		
Caratteristiche tecniche del tubo in barre	Diametro (DN)	Quantità (mt)
<p>TUBI ACQUEDOTTO in PE 100-RC Fornitura, trasporto e scarico di Tubi in polietilene alta densità PE100-RC a parete liscia solida, interamente a norma UNI EN 12201-2 per reti di trasporto acqua in pressione, prodotta con resina ad elevatissima resistenza alla crescita lenta della frattura, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine.</p> <p>I tubi devono essere:</p> <ul style="list-style-type: none"> • di colore nero, con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna; • prodotti da azienda dotata di sistemi di gestione della QUALITA' secondo UNI EN ISO 9001, dell'AMBIENTE secondo UNI EN ISO 14001 e della SICUREZZA secondo UNI ISO 45001, tutti certificati e validati da Organismo terzo accreditato; • dotati di marchio di conformità di prodotto alla norma UNI EN 12201-2 rilasciato da Organismo di certificazione di parte terza accreditato secondo UNI CEI EN ISO/IEC 17065 • prodotti con resina omogenea ad elevatissima resistenza alla crescita lenta della frattura, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine; • SDR 7,4, classe di pressione PN 25; • in tutto rispondente alle norme UNI EN 12201, ISO 4427, UNI EN ISO 15494 e alla Specifica Tecnica DIN PAS 1075, tutte incluse nella "specifico tecnica IIP MOD. 1.1/14 - Rev. 1" sulla quale sia stato rilasciato il marchio di qualità di prodotto Piip/C. I campioni di tubazione devono aver superato positivamente tutti i test previsti dai suddetti standard di riferimento, incluso il PLT (Point Loading Test) per resistenza alla crescita lenta della frattura > 8760 h; • soddisfare le prove organolettiche (soglia di odore e sapore) secondo UNI EN 1622:2006; • rispondenti alle prescrizioni igienico sanitarie del Ministero della Sanità relative ai manufatti per liquidi alimentari (D.M. n. 174 del 6 Aprile 2004); <p>La marcatura dovrà riportare il marchio di qualità di prodotto, oltre al codice della materia prima utilizzata e a tutti gli altri elementi previsti dalla norma di riferimento.</p> <p>I tubi saranno forniti in barre di lunghezza di 6-12 m (max 13,40 m), collaudati in conformità alle norme vigenti e sottoposti a prove come specificato nel progetto di norma UNIPLAST E13.08.973.0</p> <p>I prodotti sono assoggettati a contributo Polieco come da D.L. 22/97 e D.M. Ministero Ambiente ed Industria 15/05/98</p>	40 mm	60,00
	50 mm	240,00
	63 mm	400,00
	75 mm	720,00
	90 mm	480,00
	110 mm	384,00

Data

FIRMA LEGGIBILE E PER ESTESO

.....